ABNOX®
High Pressure Hydraulic & Lubrication

Betriebsanleitung

Materialdruckregler

Art Nr. 48523.00, 48523.02, 48523.04, 48523.06



Betriebsanleitung Art.-Nr. 48523.80 Index 02

Allgemein

Der Materialdruckregler dient zum Herabsetzen und Ausgleichen von Materialdrücken. Die Materialdruckregler mit Kolben sind überwiegend geeignet bei der Verarbeitung von selbstschmierenden Materialien wie z.B. Fett und Öl. Die Abdichtung des Federraumes bei diesem Ventiltyp erfolgt durch eine Gleitringdichtung.



HINWEIS
Beachten Sie bei der Erstinbetriebnahme unbedingt, dass das Ventil Rückstände von Öl / Fett (Mesamoll® / Weichmacher) enthalten kann.

Beschreibung

Ein Tellerfederpaket regelt den Ausgangsdruck stufenlos. Ein Sieb (60 Mesh), das am Einlass eingebaut ist, hält Verunreinigungen im Medium zurück, damit diese nicht in das Ventil eindringen können.



HINWEIS
Damit die Materialdruckregler einwandfrei arbeiten, empfehlen wir, das Verhältnis von 5:1 zwischen Eingangsdruck und Ausgangsdruck nicht zu überschreiten (siehe Technische Daten)

Störungen

- Tritt bei der Druckeinstellschraube Material aus, ist die Dichtung des Regelkolbens undicht oder verschlissen.
  Behebung der Störung: Den Materialdruckregler zerlegen, reinigen und die Dichtung ersetzen.

- Der eingestellte Auslassdruck steigt an, ohne dass die Druckeinstellschraube verstellt wird.
  Behebung der Störung: Den Materialdruckregler zerlegen, reinigen und den Ventilsitz mit Ventilkugel ersetzen.

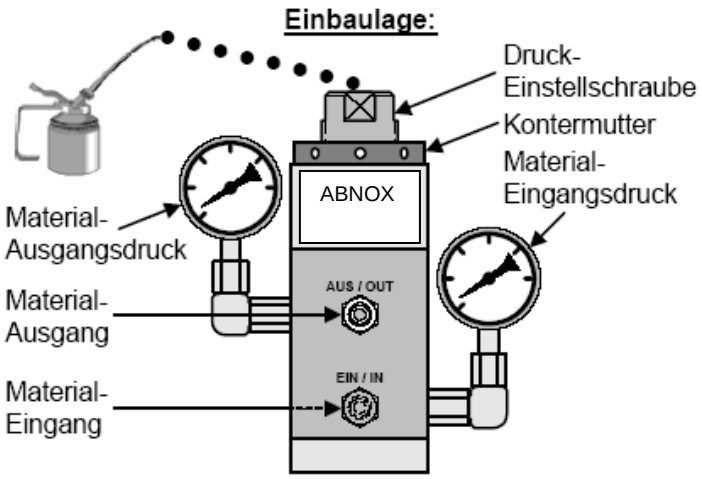
- Der eingestellte Auslassdruck sinkt unter den eingestellten Wert, ohne dass die Druckeinstellschraube verstellt wird.
  Behebung der Störung: Die Versorgung der Pumpe mit Material kontrollieren (Füllstand im Materialbehälter / Gebinde) und Versorgung sicherstellen. Pumpe auf Funktionstüchtigkeit überprüfen und wenn nötig entlüften. Wenn vorhanden Siebhülse am Materialdruckregler ausbauen und reinigen.

Wartung

WARNUNG
Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten dürfen nur von ausgewiesenem Fachpersonal ausgeführt werden. Vor Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten unbedingt Druck entlasten und die Material zuführende Maschine gegen Auslaufen sichern.

Die Dichtheit der Materialdruckregler soll wöchentlich kontrolliert werden. Die Lebensdauer der Regelkolbendichtung kann verlängert werden, wenn der Regelkolben mit Sperrflüssigkeit (Öl oder Mesamoll®) bedeckt wird.

HINWEIS
Ist die Regelkolbendichtung undicht oder verschlissen, so muss diese ersetzt werden.



Die Manometer und dazugehörigen Verschraubungen sind als Option erhältlich.

Technische Daten

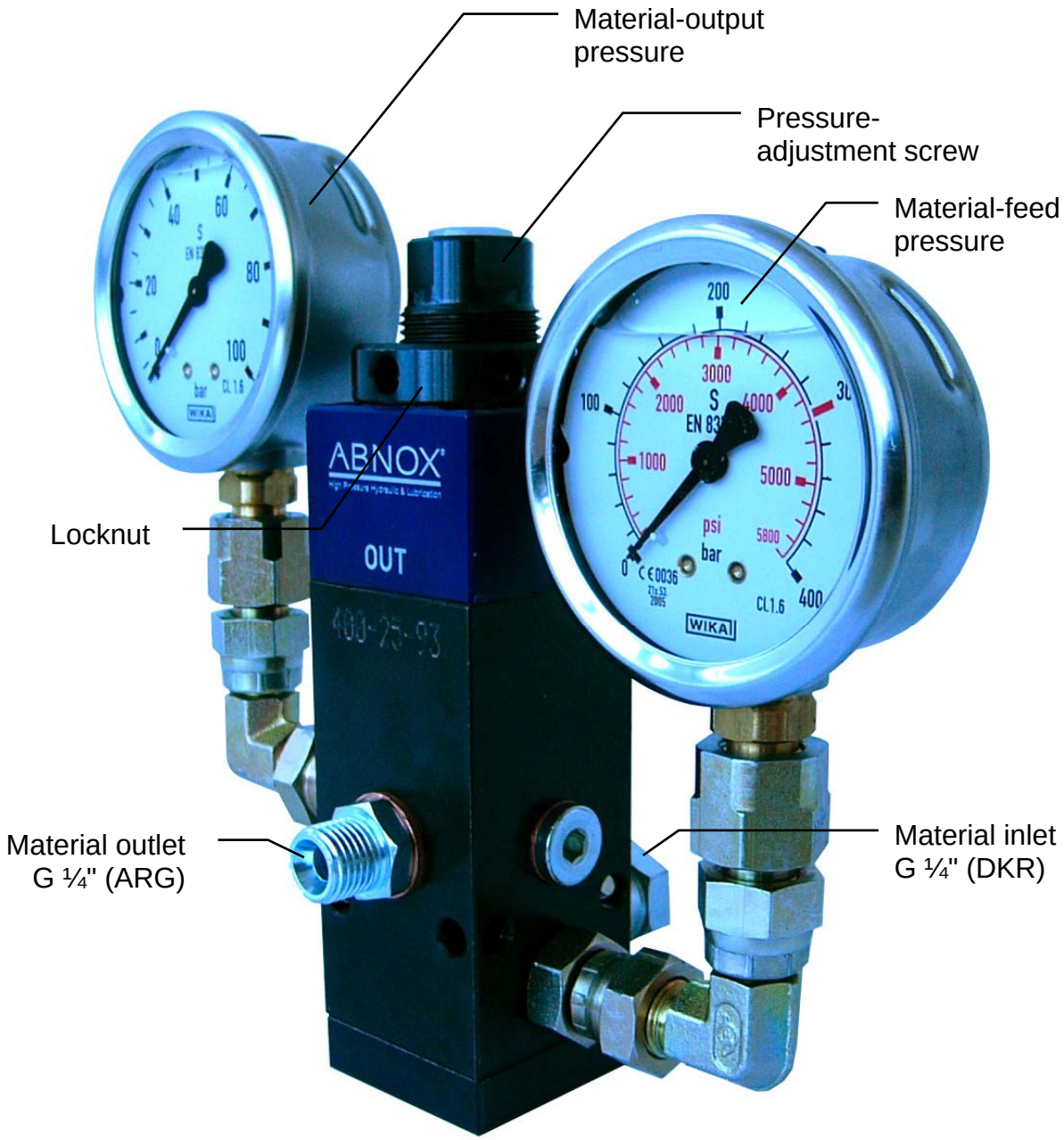
Materialeingang:	4 mm
Anschluss:	G 1/4"
Regelbereich:	6-50 bar
Materialeingangsdruck:	5 x Auslassdruck, **max 250 bar**
Grösse:	40x40x150mm (ohne Manometer)
Gewicht:	1.2 kg

ABNOX®
High Pressure Hydraulic & Lubrication

Operating Manual

Material Pressure Regulator

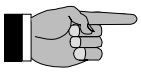
Art No. 48523.00, 48523.02, 48523.04, 48523.06



Operating Manual Art.-No. 48523.80 Index 02

General

The material pressure regulator valve reduces and stabilises material pressure. The valves are available in five sizes. The technical specifications are on the reverse of this brochure.



NOTE
When starting the valve initially, please take into account that it may contain residual oil/grease (Mesamoll® / plasticiser).

Description

A spring packing provides stepless output pressure regulation. A strainer (60 Mesh) is fitted into the inlet to keep impurities in the material from entering the valve.



NOTE
To ensure trouble-free operating of the pressure regulator valve we recommend to not exceed a ratio of 5:1 between inlet and outlet pressure (see technical data).

Trouble Shooting

- If material leaks from the pressure adjustment screw, the plunger seal is worn out or used.
  Solution: The pressure regulator valve must be dismantled, cleaned and the seal replaced.

- The selected feed pressure rises without any adjustment to the pressure regulator screw.
  Solution: Dismantle and clean the pressure regulator valve, clean and replace ball valve seat and ball.

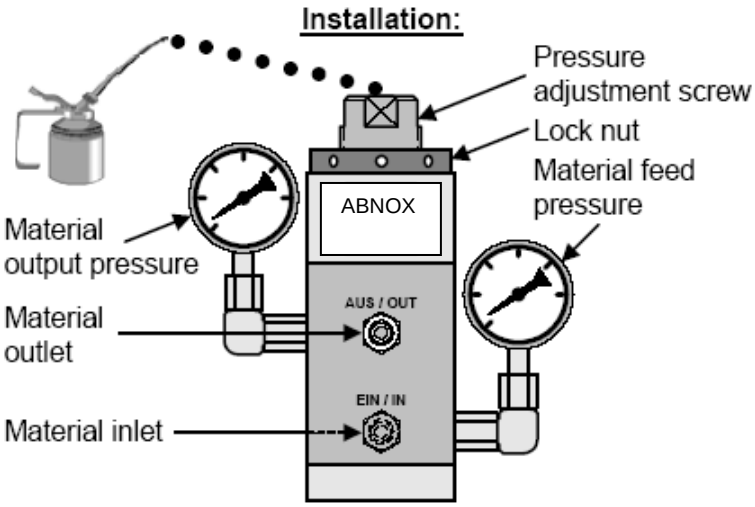
- The outlet pressure drops below its selected level without any change of the adjustment or feed pressure.
  Solution: Check that there is material at the pump (material level in container/bucket) and secure. Test pump for correct operation and deaerate if necessary. If a strainer has been fitted to the valve, dismantle and clean it.

Maintenance

WARNING
Maintenance and repairs must only be done by qualified technicians or appropriately trained persons. Ensure that the system is depressurised and that the material supply pump cannot operate before attempting any servicing or maintenance.

Pressure regulator valves must be inspected weekly for tightness. The useful life of the plunger seal can be extended if the plunger is covered with a buffer fluid (oil or Mesamoll®).

NOTE
When the plunger seal leaks or becomes worn out it must be replaced.



The pressure gauges and fittings are available as an option.

Technical data

Material inlet	4 mm
Connection	G ¼"
Range	6 - 50 bar
Material feed pressure	5 x outlet pressure, **max. 250 bar**
Dimensions	40 x 40 x 150 mm (without pressure gauge)
Weight	1.20 kg