

 **Weiter** ▶
◀ **Zurück**

Förderkriterien Die Abhängigkeit der Fördermenge / Schmierstoffgebinde







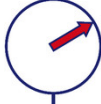



Fette oder Schmierstoffe werden von den Herstellern in den unterschiedlichsten Behältern und Gebinden geliefert. Eine einheitliche Abmessung oder Norm der Gebinde gibt es nicht. Beim Fördern mit Elektro- oder Druckluft-Fettpumpen ist die Abmessung oder die Form des Gebindes wichtig für die richtige Dimensionierung des Folgekolbens.

Konische Gebinde oder Gebinde mit grossen Rillen oder Sicken können das Fördern stark behindern. Aus solchen Gebinden können hochviskose Schmierstoffe nur mit speziellen Fettversorgungssystemen (Fasspumpen) gefördert werden.

Der Schmierstoff sollte nur in Ausnahmefällen in einen andern Behälter umgefüllt werden. Dabei müssen spezielle Kriterien beachtet werden.

Lufteinschlüsse und Schmutzpartikel beeinflussen die Qualität der Förderung (Rücksprache mit dem Schmierstoffhersteller).

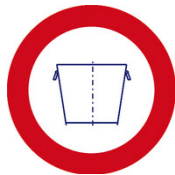
Kriterien

		
Leitungsquerschnitt		
Leitungslänge		
Förderdruck	10 bar 	100 bar 
Schmierstoff	 NLGI 4	 NLGI 0-3
Temperatur		



Bitte beachten!

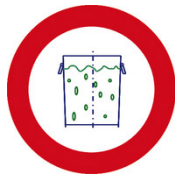
Konische Gebinde



Grosse Sicken



Zäher Schmierstoff
Lufteinschlüsse
Abrasive Medien



Umfüllen

